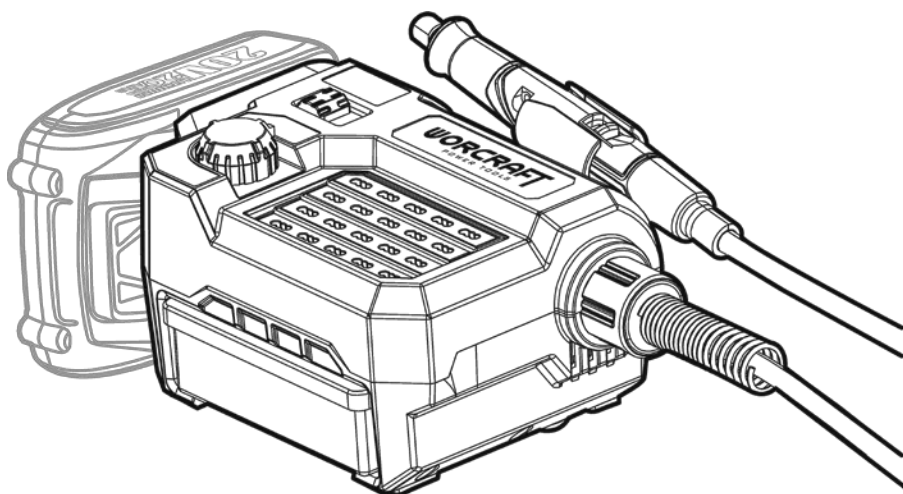


WORCRAFT

POWER TOOLS

CEMG-S20Li

ГРАВЕР АКУМУЛЯТОРНИЙ



UA

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

CE

ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	5
3 Підготовка виробу до використання.....	7
4 Використання виробу.....	9
5 Технічне обслуговування виробу.....	9
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	10
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	10
8 Гарантії виробника (постачальника).....	11
9 Технічні характеристики.....	11
10 Комплектність.....	12
11 Утилізація.....	12

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі акумуляторного гравера **CEMG-S20Li** вимагайте перевірки його працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектиності (розділ «Комплектиність» Інструкції з експлуатації). Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю та правильно заповнений.

Перед використанням гравера уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки при роботі з ним.

В процесі користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Гравер акумуляторний (пряма шліфумашина, ручна машинка для гравіювання) **CEMG-S20Li** (далі – виріб, гравер) з відповідним приладдям призначений для шліфування, фрезерування (гравіювання), крацювання щітками, дзеркального полірування, обточування, свердління та абразивного відрізання в побутових умовах. У роботі використовуються спеціальні змінні насадки, які встановлюються на гнучкий вал: алмазні та абразивні шарошки, абразивні диски на паперовій або текстильній основі, полірувальні валики, свердла з циліндричним хвостовиком, максимальний діаметр яких не перевищує 3,2 мм. Виріб забезпечений електронним регулятором швидкості обертання для вибору оптимального режиму роботи. Даний виріб не призначений для використання як бормашина для медичних або ветеринарних операцій.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Порушення техніки безпеки, може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та утримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Заходи безпеки перелічено нижче.

Уважно прочитайте та зберіжіть всі вказівки, перш ніж спробуєте використовувати виріб. З метою безпечного використання:

1.1.1 Перед використанням видаліть усі пакувальні матеріали та рекламні наклейки.

1.1.2 Не використовуйте приладдя, яке спеціально не розроблено і не рекомендовано виробником даного виробу, тому що це не гарантує його безпечну експлуатацію.

1.1.3 Використовуйте тільки рекомендовані для даного виробу типи дисків, і тільки для рекомендованої операції. Наприклад, не виконуйте шліфування боковою стороною відрізного диска. Абразивні відрізи диски призначені для периферійного шліфування, бічні сили, прикладені до цих дисків, можуть призвести до їх руйнування.

1.1.4 Для різьбових абразивних конусів і циліндричних шліфувальних головок використовуйте тільки неущоджені оправки, які мають правильний розмір і довжину. Правильна оправка зменшує ймовірність пошкодження.

1.1.5 Номінальна швидкість шліфувального приладдя повинна, щонайменше, дорівнювати максимальній швидкості, позначеній на виробі. Шліфувальне приладдя, що працює швидше своєї номінальної швидкості може зруйнуватися й розлетітися.

1.1.6 Зовнішній діаметр і товщина приладдя повинні бути в межах розрахунку продуктивності даного гравера. Розмір оправки коліс, шліфувальних барабанів або будь-якого іншого приладдя повинен відповідати належним чином цанзі гравера. Приладдя, яке не відповідає монтажному обладнанню виробу може призвести до втрати керування.

1.1.7 Колеса, встановлені в оправку, шліфувальні барабани, різці та інші аксесуари повинні бути повністю вставлені в цангу. Якщо оправка недостатньо закріплена і/або виступ колеса занадто довгий, встановлене колесо може ослабнути й вилетіти з високою швидкістю.

- 1.1.8 Не використовуйте пошкоджене приладдя. Перед кожним використанням перевірте аксесуари, такі як абразивні круги на наявність сколів і тріщин, шліфувальні барабани на наявність тріщин, розривів, або надмірного зносу, а дрітняну щітку на наявність послаблених або тріснутих дрітків.
- 1.1.9 Якщо виріб або його приладдя впало, перевірте на наявність пошкоджень або встановіть неупошкоджене приладдя.
- 1.1.10 Використовуйте засоби індивідуального захисту. Залежно від застосування, використовуйте захисну маску або окуляри. Коли необхідно, надягайте респіраторну маску проти пилу, протишумові навушники (тривалий вплив гучного шуму може призвести до втрати слуху), рукавички та робочий фартух, здатний зупинити невеликі абразивні частинки або фрагменти заготовки.
- 1.1.11 Тримайте людей на безпечній відстані від робочої зони. Будь-хто, входячи в робочу зону повинен використовувати засоби індивідуального захисту. Фрагменти заготовки або зруйнованого приладдя можуть заподіяти травму за межами безпосереднього робочого місця.
- 1.1.12 Під час виконання операції, в якій різальний інструмент може контактувати з прихованою проводкою, тримайте виріб тільки за ізольовані поверхні. Різальне приладдя при контакті з дротом, який знаходиться під напругою, може передати на незахищені металеві частини виробу напругу, що призведе до ураження користувача електричним струмом.
- 1.1.13 Використовуйте затискачі для підтримки оброблюваної деталі, коли це можливо. Ніколи не тримайте невелику заготовку в одній руці а гравер в іншій під час роботи. Якщо закріпити невелику деталь, що обробляється, руки залишаються вільними для того, щоб контролювати виріб. Круглий матеріал, такий як прутки, трубки мають тенденцію до скручування під час відрізання, і можуть призвести до застрягання або відскакування різального інструмента на користувача.
- 1.1.14 Ніколи не кладіть виріб, поки приладдя повністю не зупинилось.
- 1.1.15 Після зміни приладдя або будь-яких налаштувань, переконайтеся, що гайка цанги надійно затягнута. Якщо фіксація ослаблена, положення приладдя може несподівано змінюватися, що призведе до втрати контролю, або вильоту приладдя.
- 1.1.16 Не запускайте гравер, під час його перенесення на робоче місце. Випадковий контакт з приладдям, що обертається може притягнути його до тіла користувача.
- 1.1.17 Регулярно очищайте вентиляційні отвори виробу. Надмірне накопичення металевого пилу може пошкодити виріб.
- 1.1.18 Не використовуйте виріб поблизу легкозаймистих матеріалів та не обробляйте вогнебезпечні матеріали – іскри, що виникають під час обробки можуть запалити такі матеріали.
- 1.1.19 Не занурюйте зарядний пристрій (продається окремо!) або виріб у воду для очищення.
- 1.1.20 Не використовуйте виріб для інших цілей, окрім його прямого призначення.
- 1.1.21 Не залишайте виріб, що працює, без нагляду.
- 1.1.22 Завжди використовуйте зарядний пристрій тільки в електромережі з напругою, яка зазначена на його таблиці.
- 1.1.23 Ніколи не використовуйте батареї, відмінні від тих, які для цього передбачені. Не під'єднуйте звичайну суху батарею, відмінну від рекомендованої або автомобільну акумуляторну батарею до виробу.



УВАГА Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які зазначені в даній Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.24 Ремонт виробу повинен здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM **WORCRAFT**. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу

1.2.1 Під час користування виробом необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції з експлуатації, поводитися з ним обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів. До роботи з виробом допускаються лише особи, які уважно ознайомилися з даною Інструкцією з експлуатації.

1.2.2 При роботі з виробом необхідно дотримуватися наступних правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати тільки після від'єднання акумуляторної батареї (продається окремо!);
- під'єднувати акумуляторну батарею до виробу тільки перед початком роботи.

1.2.3 Забороняється:

- експлуатувати або зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;

- експлуатувати виріб, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) пошкодження акумуляторної батареї (продається окремо!);
 - 2) несправний перемикач «Увімк/Вимк» або його нечітка робота;
 - 3) будь-які несправності корпусу або гнучкого валу.
- 1.2.4 Дозволяється користуватися виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.
- 1.2.5 Міцно тримайте гравер, корпус та руки користувача повинні бути у положенні, в якому можна протистояти посликуванню приладдя під час роботи. З посликуванням приладдя можна справитися за умови дотримання запобіжних заходів:
- працюйте з особливою обережністю в кутах, на гострих краях тощо. Запобігайте відскакуванню робочого інструменту від оброблюваного матеріалу та його заклинюванню. В кутах, на гострих краях або при відскакуванні, робочий інструмент може заклинюватися. Це призводить до втрати контролю або посликування приладдя;
- не використовуйте зубчасті пиляльні диски. Такі робочі інструменти часто спричиняють посликування приладдя або втрату контролю над виробом;
- завжди підводьте робочий інструмент до матеріалу у тому напрямку, в якому різальна кромка виходить із матеріалу (відповідає напрямку викидання стружки). Підведення приладдя у неправильному напрямку призводить до виривання робочого інструмента із заготовки, внаслідок чого виріб тягне у цьому напрямку;
- при використанні відрізних кругів завжди міцно фіксуйте оброблюваний матеріал. Навіть при незначному перекосях в пазу ці робочі інструменти застряють і можуть спричинити віддачу. Під час застрягання відрізний круг зазвичай ламається. Під час застрягання обертальних напилків, високошвидкісних або твердостопових фрез, робочий інструмент може вискочити з паза й призвести до втрати контролю над виробом.
- 1.2.6 Завжди заряджайте батарею при температурі від плюс 5 °C до плюс 40 °C. Температура нижче 5 °C може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Також батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °C. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від 20 °C до 25 °C.
- 1.2.7 Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати зарядку наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї поспіль.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Акумуляторний гравер **CEMG-S20Li** з відповідним приладдям призначений для шліфування, фрезерування (гравіювання), крацювання щітками, дзеркального полірування, обточування, свердління та абразивного відрізання в побутових умовах. У роботі використовуються спеціальні змінні насадки, які встановлюються на гнучкий вал: алмазні та абразивні шарошки, абразивні диски на паперовій або текстильній основі, полірувальні валики, свердла з циліндричним хвостовиком, максимальний діаметр яких не перевищує 3,2 мм. Виріб забезпечений електронним регулятором швидкості обертання для вибору оптимального режиму роботи. Гравер не призначений для використання як бормашина для медичних або ветеринарних операцій.

2.1.2 Електроживлення виробу здійснюється від літій-іонної акумуляторної батареї напругою 20 В (продається окремо!), електроживлення зарядного пристрою (продається окремо!) здійснюється від мережі змінного струму з напругою 220 В і частотою 50 Гц.

2.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення, виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені в даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд акумуляторного гравера **CEMG-S20Li** показаний на рисунку 1.

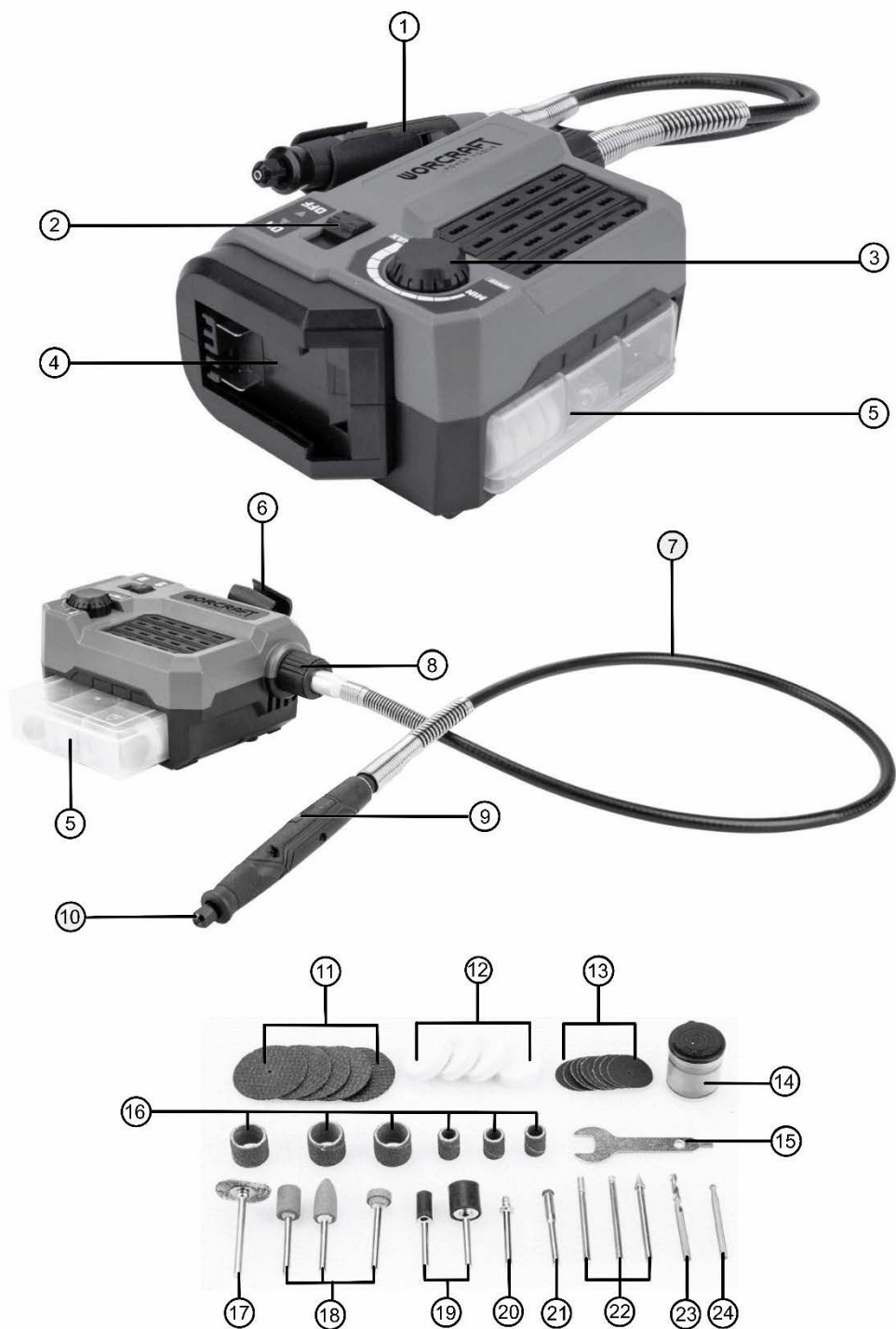


Рисунок 1

1. Рукоятка гнучкого валу
2. Перемикач «Увімк/Вимк» («ON/OFF»)
3. Регулятор швидкості обертання
4. Роз'єм для під'єднання акумуляторної батареї
5. Коробка-органайзер з аксесуарами
6. Тримач рукоятки гнучкого валу
7. Гнучкий вал
8. Гайка фіксування гнучкого валу
9. Стопорна кнопка валу
10. Затискна цанга
11. Відрізні круги
12. Повстяні полірувальні круги
13. Наждачні диски
14. Шліфувальний віск
15. Гайковий ключ
16. Шліфувальні циліндри
17. Металева щітка
18. Хонінгувальні шліфувальні долота (шарошки)
19. Хвостовики для шліфувальних циліндрів
20. Хвостовик для повстяних полірувальних кругів
21. Хвостовик для наждачних дисків
22. Точкові алмазні шліфувальні головки
23. Свердло зі швидкорізальної сталі
24. Гравіювальна біта

2.3 Опис виробу

2.3.1 Увімкнення та вимкнення електродвигуна виробу здійснюється пересуванням перемикача (2) в положення «ON» (увімкнене) або «OFF» (вимкнене).

2.3.2 Система затиску змінного інструменту (приладдя) – цанговий патрон розміром 3,2 мм.

2.3.3 Регулятор (3) дозволяє обрати необхідну швидкість обертання цанги (10) гнучкого валу.

2.3.4 Комплект постачання містить набір аксесуарів для виконання ряду специфічних робіт. Для зручності зберігання насадок у виробі передбачено відсік з висувною коробкою-органайзером (5).

2.3.5 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційних властивостей.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах, у разі його подальшого використання в теплому приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися в цілісності деталей виробу;
- перевірити чіткість роботи перемикача через його короткочасне (2-3 рази) перемикання.



УВАГА! Від'єднуйте акумуляторну батарею (продається окремо!) перед виконанням робіт з технічного обслуговування, заміною насадок тощо, а також під час транспортування або зберігання. Ненавмисне пересування перемикача «Увімк/Вимк» може призвести до травмування. Перевірте виріб і переконайтеся, що акумуляторну батарею від'єднано від нього, а перемикач знаходиться в положенні «Вимк» («OFF»).

3.3 Встановлення тримача рукоятки гнучкого валу

Встановіть тримач (6, рисунок 1) для рукоятки гнучкого валу у відповідне місце на бічній частині корпусу виробу, як це показано на рисунку 2. Перевірте надійність фіксації тримача.

3.4 Встановлення гнучкого валу:

- вставте кінець валу у з'єднувальний отвір в корпусі виробу (дивіться рисунок 3.1);
- загвинтіть гайку фіксування (8, рисунок 1) за годинниковою стрілкою (дивіться рисунок 3.2), щоб надійно закріпити гнучкий вал (7, рисунок 1).

3.5 Встановлення насадок:

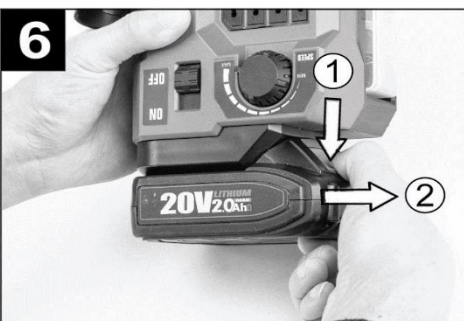
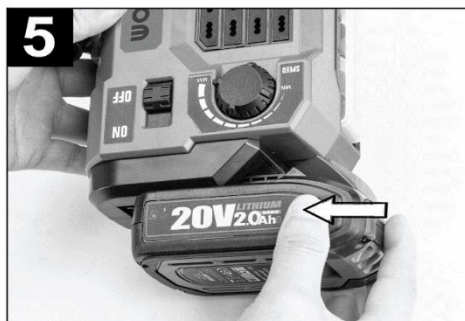
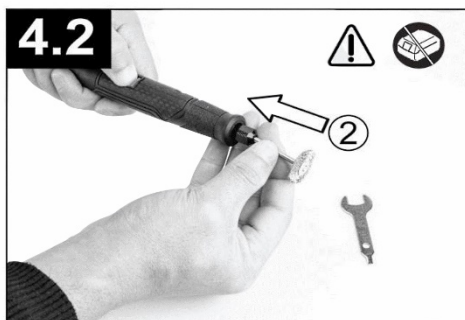
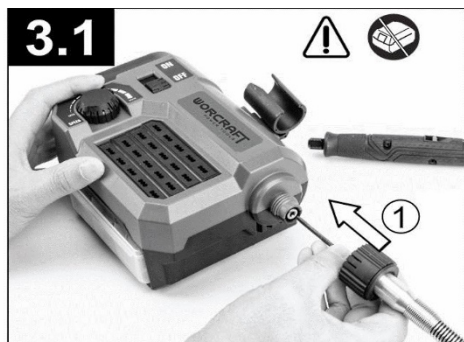
- заблокуйте вал, посунувши вперед стопорну кнопку валу (9, рисунок 1), а потім послабте гайку затискної цанги (дивіться рисунок 4.1) за допомогою гайкового ключа (15, рисунок 1);
- вставте хвостовик насадки в цангу (дивіться рисунок 4.2);
- продовжуючи блокувати вал, затягніть цангову гайку ключем (дивіться рисунок 4.3).



УВАГА! В комплекті з виробом постачаються аксесуари. Деякі з них можуть бути встановлені безпосередньо в цангу виробу, а деякі мають бути попередньо зібрані на відповідному хвостовику перед встановленням.

3.6 Встановлення та зняття акумуляторної батареї (продається окремо!):

- щоб встановити акумуляторну батарею, вставте її у роз'єм для під'єднання (4, рисунок 1). Після того, як пролунає характерне клацання, батарея буде надійно зафіксована (дивіться рисунок 5);
- щоб витягнути акумуляторну батарею, натисніть кнопку блокування на її корпусі та від'єднайте від виробу (дивіться рисунок 6).



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується періодично очищати вентиляційні отвори (дивіться пункти підрозділу 5.2 «Порядок обслуговування»).

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Увімкнення/вимкнення виробу (дивіться рисунок 7)

- посуňte перемикач (2, рисунок 1) в положення «Увімк» («ON») для запуску електродвигуна виробу;
- для вимкнення гравера посуňte перемикач (2, рисунок 1) в положення «Вимк» («OFF»).



УВАГА! Перед запуском гравера тримайте робочу головку насадки вільною від навантаження та перешкод. В іншому випадку – це небезпечно!

4.2 Регулювання швидкості обертання цанги (дивіться рисунок 8)

Швидкість обертання цанги можна регулювати залежно від матеріалу, який обробляється, і виду насадки, яка використовується для обробки. При повороті рукоятки регулятора (3, рисунок 1) за годинниковою стрілкою швидкість збільшується, проти годинникової стрілки – зменшується.

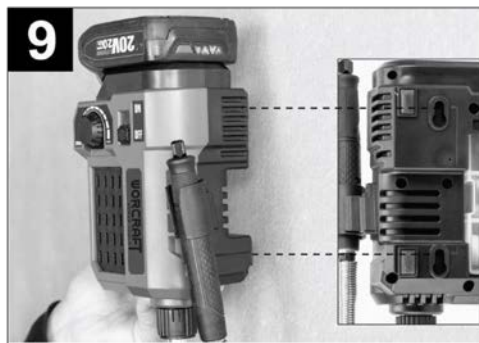


4.3 Кріплення виробу до стіни

Для економії місця у майстерні, виріб можна розмістити на стіні. Для цього вкрутіть два шурупи на відстані 120 мм один від одного по вертикалі та повісьте на них виріб (дивіться рисунок 9).

4.4 Поради щодо роботи:

- для точної роботи важливо, щоб всі насадки було правильно збалансованими. Щоб збалансувати насадку, злегка ослабте цангову гайку та поверніть насадку або цапфу на чверть оберту. При запуску потрібно відчувати, як обертається насадка, збалансовано чи ні. Продовжуйте налаштування таким самим чином до тих пір, поки не досягнете найкращого балансу. Замініть насадку, якщо вона пошкоджена або незбалансована;
- для дрібних робіт краще тримати рукоятку гнучкого валу, як олівець між великим і вказівним пальцем і виконувати точні рухи. Для важких робіт, наприклад, відрізання або шліфування, тримайте рукоятку неначе тенісну ракетку. Пересувайте відрізний круг або абразивну насадку з легким натиском для досягнення оптимального результату роботи. Занадто сильний натиск знижує продуктивність роботи та призводить до швидшого зносу приладдя;
- обробляйте пластмаси та інші матеріали з низькою точкою плавлення на малих обертах;
- виконуйте різальні роботи по дереву, залізу або сталі на високих обертах;
- при поліруванні, дзеркальному поліруванні та шліфуванні працюйте на швидкості обертання не більше 15000 об/хв для запобігання пошкодження оброблюваного матеріалу та приладдя.



5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перед початком всіх робіт з обслуговування необхідно від'єднувати акумуляторну батарею (продається окремо!).

5.2.2 Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена і не залита мастилом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується періодично очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних отворів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою.

Ні в якому разі не використовуйте для очищення металеві предмети через те, що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.4 Даний виріб не вимагає періодичного змащення.

5.2.5 Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганням очищайте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очищувачів. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати сухою або трохи вологою ганчіркою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!

5.2.6 Для того, щоб виріб працював довго та надійно, ремонтні, сервісні й регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації виробу, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку та періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

5.3.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять в собі:

- перевірку стану корпусних деталей та гнучкого валу;
- перевірку стану електродвигуна.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.4 При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин та всього виробу в цілому. Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, пов'язане із заміною вугільних щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

5.3.5 Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатись в пакуванні заводу-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);
- переконайтеся в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірте наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність виробу, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється від дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт. Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті worcraft.com.ua.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються (гумові ущільнення), а також на змінне приладдя (насадки);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні характеристики акумуляторного гравера **CEMG-S20Li** наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Рекомендована акумуляторна батарея	CLB-20V-2.0HC
Швидкість обертання цанги, об/хв	5000-33000
Розмір цанги, мм	3,2
Клас електрозахисту	III
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(A)	78,3 ($K_{pa}=3,0$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(A)	89,3 ($K_{wa}=3,0$)
Значення вібрації a_n , м/с ²	2,678 ($K_n=1,5$)
Вага нетто/брутто, кг	1,0/1,2

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років.

Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів. Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60745-1:2014 (EN 60745-1:2009, EN 60745-1:2009/A11:2010, EN 60745-1:2009/AC:2009, IDT); ДСТУ EN 60745-2-1:2014 (EN 60745-2-1:2010, IDT).

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність акумуляторного гравера **CEMG-S20Li** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Гравер акумуляторний CEMG-S20Li	1
Змінна робоча насадка/аксесуар (у коробці-органайзері)	40
Гнучкий вал	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики й комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту ви можете подивитися на фірмовому сайті **worcraft.com.ua**